tempmate.®

tempmate.®-M1

Mehrweg-PDF-USB-Datenlogger zur Überwachung der Kühlkette

- GDP und EN12830 konform
- Kompakte Größe und IP67 spritzwasserfest
- Automatische Erstellung eines PDF-Berichts
- Sicherer und einfacher Download von verschlüsselten Dateien

PHARMAZEUTISCHE PRODUKTE

LEBENSMITTEL & PRODUKTION

TECHNISCHE PRODUKTE

Intuitiver Mehrweg-Temperaturlogger für eine zuverlässige und kostengünstige Überwachung Ihrer Kühlkette.

tempmate.®-M1, unser bester Datenlogger zur Temperaturaufzeichnung mit internem oder externem Temperatursensor, Multifunktionsdisplay und automatischer Erstellung von PDF-Berichten.

tempmate.com

USB Verbindung

IP 67 geschützt

Temperaturbereich −30°C bis +70°C

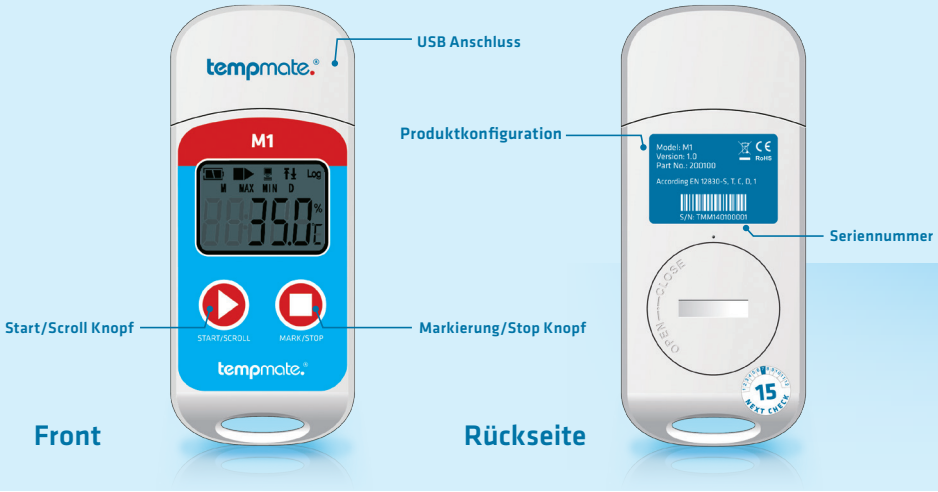
EN 12830 konform

Automatischer PDF Bericht

GDP konform

tempmate.®-M1

If temperature matters.



tempmate.®-M1 Zubehör

ACB100

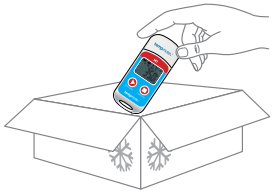
Wandhalterung für den tempmate.®-M1

TSN100

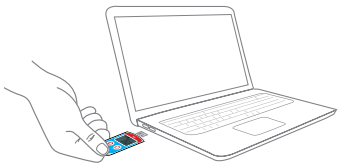
Externer Temperatursensor für den tempmate.®-M1

Einfache Handhabung

01 **Gebrauchsfertig dank Vorkonfiguration oder nach Software-Einstellung**



02 **Legen Sie den gestarteten tempmate.® Ihrer Lieferung bei**



03 **Verbinden Sie den gestoppten Logger direkt mit Ihrem USB-Anschluss.**

04 **Automatisch erstellter PDF-Bericht mit allen wichtigen Details**

Interessieren Sie sich für Ihre Kühlkette? Der **temp**mate.®-M1 überwacht alle relevanten Daten kontinuierlich.

Der **temp**mate.®-M1 Logger wurden speziell zur Temperaturüberwachung in der pharmazeutischen Kühlkettenlogistik entworfen. Als vorprogrammiertes Gerät kann der **temp**mate.®-M1 sofort eingesetzt werden, um Ihre temperaturempfindliche Sendung zu überwachen. Der automatisch erstellte PDF-Bericht enthält detaillierte Informationen wie eine Datenkurve, jede Einzelmessung in einer Tabelle und statistische Angaben.

Mit der optionalen, kostenlosen Software **temp**base.® können Sie eine individuelle Logger-Konfigurierung vornehmen. Auch eine detaillierte Datenanalyse oder ein Datenmanagement sind möglich. Darüber hinaus muss das Gerät gemäß den IATA-Vorschriften für gefährliche Güter nicht gekennzeichnet werden.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- Produktbezogene Temperaturüberwachung in Lagern oder Kühlschränken
- Kosteneffizient und zuverlässig
- Cleveres Design, intuitive Bedienung
- Wasserfest und lebensmitteltauglich
- Kostenlos erhältliche Software für individuelle Logger-Konfigurierung
- Ausführlicher PDF-Bericht mit Datenkurve und Tabelle
- Multifunktionsdisplay mit Batteriestandsanzeige

Technical Specifications

Temperatur Sensor	NTC intern und extern möglich
Messbereich	-30°C bis +70°C (-40°C bis +90°C mit ext. Sensor)
Genauigkeit	±0.5°C (bei -20°C bis + 40°C)
T90	30s (externer Sensor) / 5min (interner Sensor)
Auflösung	0.1 °C
Datenspeicher	32,000 Werte
Display	Multifunktions LCD
Start Einstellung	Manuell durch Knopfdruck oder automatisch mit programmierter Startzeit
Aufzeichnungsdauer	Kundenseitig einstellbar / bis zu 12 Monate
Intervall	10 Sek. bis 11 Std. 59 Min. (Standard 15 Min.)
Alarm Einstellungen	Bis zu 5 Alarmgrenzen einstellbar
Alarm Typ	Einzelalarm oder Kumulativ
Batterie	CR2032 / kundenseitig autauschbar
Maße	80mm x 34mm x 14mm (L x B x H)
Schutzklasse	IP67
System Anforderungen	PDF Reader
Verbindungsschnittstelle	USB 2.0, A-Type
Zertifizierung	12830, Validierzertifikat, CE, RoHS
Software	tempbase.® -D / kostenloser Download
Schnittstelle zum PC	Integrierter USB Anschluss
Automatisches PDF	Ja

If temperature matters. imec

imec Messtechnik GmbH
Germany

Edisonstraße 25
74076 Heilbronn

T +49 7131 6354 0
F +49 7131 6354 100

info@imec-group.com
www.imec-group.com

© imec Messtechnik GmbH · V1.8-02/2019-DE · Technical Changes and Errors excepted